**20.04.2021 r.**

**klasa – II tl, nauczyciel – Arkadiusz Załęski, przedmiot – gospodarka magazynowa, temat – *Systemy sterowania zapasami***

***Drodzy uczniowie!***

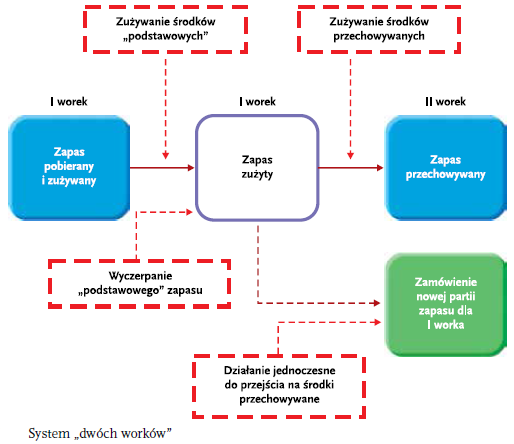
***Proszę zapoznać się z zamieszczoną poniżej notatką. Proszę przepisać notatkę do zeszytu (ewentualnie wydrukować i wkleić). W przypadku pytań proszę kontaktować się ze mną za pomocą adresu e-mail:*** [***minorsam@interia.pl***](mailto:minorsam@interia.pl) ***.***

***Pozdrawiam i życzę owocnej pracy. Arkadiusz Załęski.***

**Systemy sterowania zapasami** to procedury postępowania służące do określania wielkości partii zamówienia czy wyznaczenia momentu złożenia zamówienia. Systemy te nie uwzględniają powiązań pomiędzy poszczególnymi asortymentami.

Przedsiębiorstwa wykorzystują zróżnicowane systemy zamawiania, wśród których najpopularniejsze to: system „dwóch worków” (lub „dwóch skrzyń”), system „sztuka na sztukę” (lub „partia na partię”), system ciągłego przeglądu, system okresowego przeglądu, system min-max.

Zgodnie z założeniami systemu **„dwóch worków”** zapas przedsiębiorstwa dzieli się na dwie równe części. Pierwsza z nich to towary (materiały) zużywane, a druga to zapas przechowywany. Gdy pierwsza część zostanie zużyta, następuje konieczność złożenia zamówienia w celu uzupełnienia zapasu. W tym czasie są wykorzystywane towary (materiały) z „drugiego worka” – wcześniej przechowywanego.



Dla obliczeń pozycji asortymentowych w takim systemie wykorzystuje się wzór:



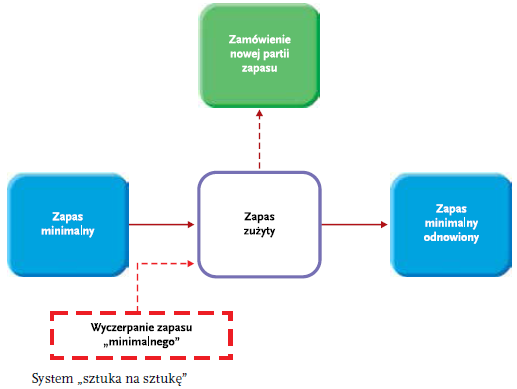
gdzie:

*Q* – wielkość dostawy,

*np* – wielkość partii pobrania.

Ten system stosuje się, gdy utrzymywane zapasy asortymentowe są niewielkie, tanie i łatwe w magazynowaniu.

**System „sztuka na sztukę”** ma zastosowanie wtedy, gdy zapasy są gromadzone w celu utrzymania ruchu, i pozwala na utrzymanie ich w minimalnych ilościach.



Do obliczeń pozycji asortymentowych w takim systemie wykorzystuje się wzór:



gdzie:

*Q* – wielkość dostawy,

*np* – wielkość partii pobrania.

**System ciągłego przeglądu** opiera się na modelu kształtowania się zapasu obrotowego. System ten zwraca szczególną uwagę na znaczenie i przepływ informacji, które stanowią punkt zamówienia. W systemie wykorzystuje się ekonomiczną wielkość dostaw, a także zmienny okres między zamówieniami6. Stosowanie systemu ciągłego przeglądu jest uwarunkowane następującymi założeniami:

* w każdej chwili jest znana wielkość zapasu dysponowanego – nawet wtedy, gdy zapas nie jest pobierany z magazynu;
* zamówienie jest kierowane do dostawcy dopiero w momencie, gdy wielkość zapasu dysponowanego jest równa wyznaczonemu poziomowi zapasu informacyjnego lub spadnie poniżej tego poziomu;
* wielkość dostawy jest wyznaczana jednorazowo za pomocą metod statystycznych (ta zasada nie musi być spełniona).

W rzeczywistości zwykle mamy do czynienia z jednym z trzech wariantów systemu ciągłego przeglądu, dostosowanym do jednej z **trzech sytuacji rynkowych**:

1. relatywnie stały cykl realizacji zamówienia i zmienna wielkość zapotrzebowania (zużycia zapasu),
2. zmienny cykl realizacji zamówienia i relatywnie stała wielkość zapotrzebowania,
3. zmienny cykl realizacji zamówienia i zmienna wielkość zapotrzebowania.