**24.05.2021 r.**

klasa **– II tlp,** nauczyciel **– Arkadiusz Załęski,** przedmiot **– magazyny przyprodukcyjne,** tematy **– *1) Powtórzenie wiadomości – zapasy produkcji w toku*; *2) Sprawdzian wiadomości* *– zapasy produkcji w toku.***

***Drodzy uczniowie!***

***Zgodnie z wcześniejszą zapowiedzią sprawdzian z MP. Kartę z odpowiedziami, podpisaną imieniem, nazwiskiem oraz klasą proszę przesłać na mój adres e-mail:*** [***minorsam@interia.pl***](mailto:minorsam@interia.pl) ***do dnia 24.05.2021 r.***

***Pozdrawiam i życzę owocnej pracy. Arkadiusz Załęski.***

**Powtórzenie wiadomości**

1. Kryteria podziału zapasów.
2. Charakterystyka zapasów produkcji w toku.
3. Systemy sterowania zapasami w produkcji.
4. Modele optymalizacji zapasów.
5. Metody optymalizacji zapasów w produkcji – elastyczny system zaopatrywania.
6. KANBAN – metoda sterowania zapasami w produkcji.

**Sprawdzian wiadomości**

1. Bazując na kryterium przepływowym klasyfikacji zapasów wskaż rodzaje zapasów i podaj ich przykłady.
2. Na czym polega model Wilsona sterowania zapasami?
3. Narysuj przykładową kartę KANBAN.
4. Wymień systemy zamawiania towarów stosowane przez przedsiębiorstwa.
5. Co odzwierciedla wskaźnik struktury zapasów?
6. Wskaż elastyczne systemy zaopatrywania w procesie produkcyjnym.
7. W jakim celu tworzone są zapasy kompensacyjne, a w jakim awaryjne?
8. Scharakteryzuj system dwóch worków zamawiania towarów.
9. Jaki system zapobiega wszelkiego rodzaju stratom i dąży do uzyskania w procesie produkcyjnym „siedmiu zer”?
10. Podaj definicję zapasów produkcji w toku.