

Štvrtročná správa o činnosti pedagogického zamestnanca pre štandardnú stupnicu jednotkových nákladov „hodinová sadzba učiteľa/učiteľov podľa kategórie škôl (ZŠ, SŠ)- počet hodín strávených vzdelávacími aktivitami („extra hodiny““

Operačný program	OP Ľudské zdroje
Prioritná os	1 Vzdelávanie
Prijímateľ	Stredná odborná škola technická, Kozmálovská cesta 9, Tlmače
Názov projektu	Terminus technicus v praxi
Kód ITMS projektu	312011AGV9
Meno a priezvisko pedagogického zamestnanca	Mgr. Gábor Alexander
Druh školy	Stredná odborná škola
Názov a číslo rozpočtovej položky rozpočtu projektu	4.6.2 štandardná stupnica jednotkových nákladov – extra hodiny
Obdobie vykonávanej činnosti	01.04.2022 – 30.06.2022

Správa o činnosti:

Táto správa je výstupom z extra hodín v predmete Odborný výcvik (ODV) pre prvý ročník študijného odboru 2426 K POSZ programátor obrábacích a zváracích strojov a zariadení

Počet odučených hodín za mesiac apríl 2022 - 4 extra hodiny

Počet odučených hodín za mesiac máj 2022 – 3 extra hodiny

Počet odučených hodín za mesiac jún 2022 – 4 extra hodiny

ODV – 11.4.2022 - I.D :

Technologický postup výroby súčiastky - maticový stojan

Úlohou extra hodiny bolo oboznámenie sa s technickým výkresom (maticový stojan), oboznámenie sa so zásadami vypracovania technologického postupu, s prácou so strojníckymi tabuľkami - so zameraním na rozdelenie závitov a označovanie závitov. Úlohou žiakov bolo následne vypracovanie technologického postupu do príslušného tlačiva.

ODV – 12.4.2022 - I.D :

Technologický postup výroby súčiastky – presuvná skrutka.

Vyučovacia hodina bola zameraná na voľbu a stanovenie vhodného polotovaru podľa STN pre výrobu presuvnej skrutky podľa požiadaviek technického výkresu, orientácia pri výbere materiálov z hľadiska ich vlastností a použitia vo výrobe. Po vysvetlení učiva bol dôraz kladený na samostatnú prácu žiakov (vyhľadávanie v strojníckych tabuľkách).

ODV – 25.4.2022 - I.D :

Technologický postup výroby súčiastky – presuvná skrutka.

Vyučovacia hodina bola zameraná na vypracovanie technologického potupu výroby presuvnej skrutky s dôrazom na voľbu použitých nástrojov (katalóg nástrojov) a stanovenie rezných podmienok pri obrábaní (strojnícke tabuľky).

ODV – 26.4.2022 - I.D :

Technologický postup výroby súčiastky – pohyblivá čeľusť.

Vyučovacia hodina bola zameraná na voľbu meradiel, nástrojov a náradia pri výrobe pohyblivej čeľuste so zameraním na dokončovacie operácie pri výrobe predpísanej súčiastky (hľadenie, brúsenie) a ich podmienok použitia.

ODV – 9.5.2022 - I.D :

Technologický postup výroby súčiastky – pohyblivá čeľusť.

Hlavným cieľom vyučovacej hodiny bolo vypracovanie technologického postupu súčiastky do príslušného tlačiva s dôrazom na logickú postupnosť jednotlivých operácií, kontrolu a opravu pri tvorbe technologického postupu.

ODV – 10.5.2022 - I.D :

Technologický postup výroby súčiastky – pevná čeľusť.

Vyučovacia hodina bola zameraná na možnosti tepelného spracovania ocele - pevnej čeľuste so zameraním na kalenie. Daná téma bola žiakom na úvod hodiny vysvetlená, dostali k nej písomné podklady a ich úlohou bolo naštudovať si daný študijný materiál.

ODV – 23.5.2022 - I.D :

Technologický postup výroby súčiastky – pevná čeľusť.

Hlavným cieľom bolo vysvetlenie a štúdium vzorových materiálov na tvorbu technologického postupu danej súčiastky vyrábanej kombináciou ručného a strojového spracovania kovov pri výrobe pevnej čeľuste. Cieľom bolo vypracovanie technologického postupu výroby pevnej čeľuste.

ODV – 6.6.2022 - I.D :

Technologický postup výroby súčiastky – skrutka, základová doska.

Hlavným cieľom bola samostatná práca žiakov - vypracovanie technologického postupu, určenie operácií, nástrojov, rezných podmienok, meradiel a práca so strojníkymi tabuľkami. Následne na konci hodiny žiaci svoje práce prezentovali, pričom v kooperácii s majstrom odborného výcviku si mohli opraviť prípadné chyby a nedostatky.

ODV – 7.6.2022 - I.D :

Vyhodnotenie technologického postupu – zverák, súčiastky.

Cieľom vyučovacej hodiny bola orientácia v zostavnom výkrese, pochopenie procesu výroby súčiastok, vypracovanie technologického postupu jednotlivých výrobných súčiastok, poukázanie na chyby, ktorých sa žiaci dopúšťali pri tvorbe technologického postupu.

ODV – 20.6.2022 - I.D :

Vyhodnotenie technologického postupu – zverák, súčiastky.

Cieľom vyučovacej hodiny bola orientácia žiakov v zostavnom výkrese, pochopenie procesu výroby súčiastok, vypracovanie technologického postupu jednotlivých výrobných súčiastok, poukázanie na chyby, ktorých sa žiaci dopúšťali pri tvorbe technologického postupu.

ODV – 21.6.2022 - I.D :

Vyhodnotenie žiackych prác za školský rok

Posledná extra hodina bola zameraná na vyhodnotenie činnosti žiakov počas celého školského roka. Extra hodiny výrazne pomohli žiakom orientovať sa a čítať jednotlivé a zostavné výkresy, pochopiť jednotlivé oblasti strojového obrábania a ich vzájomné prepojenie. Priestor na vysvetlenie teoretických podkladov k danej téme a možnosti pre tvorbu technologických postupov umocnili prepojenie teoretického a praktického vyučovania.

Vypracoval (meno, priezvisko, dátum)	Mgr. Alexander Gábor, 30.06.2022
Podpis	
Schválil (meno, priezvisko, dátum)	Ing. Jana Mrázová, 01.07.2022
Podpis	